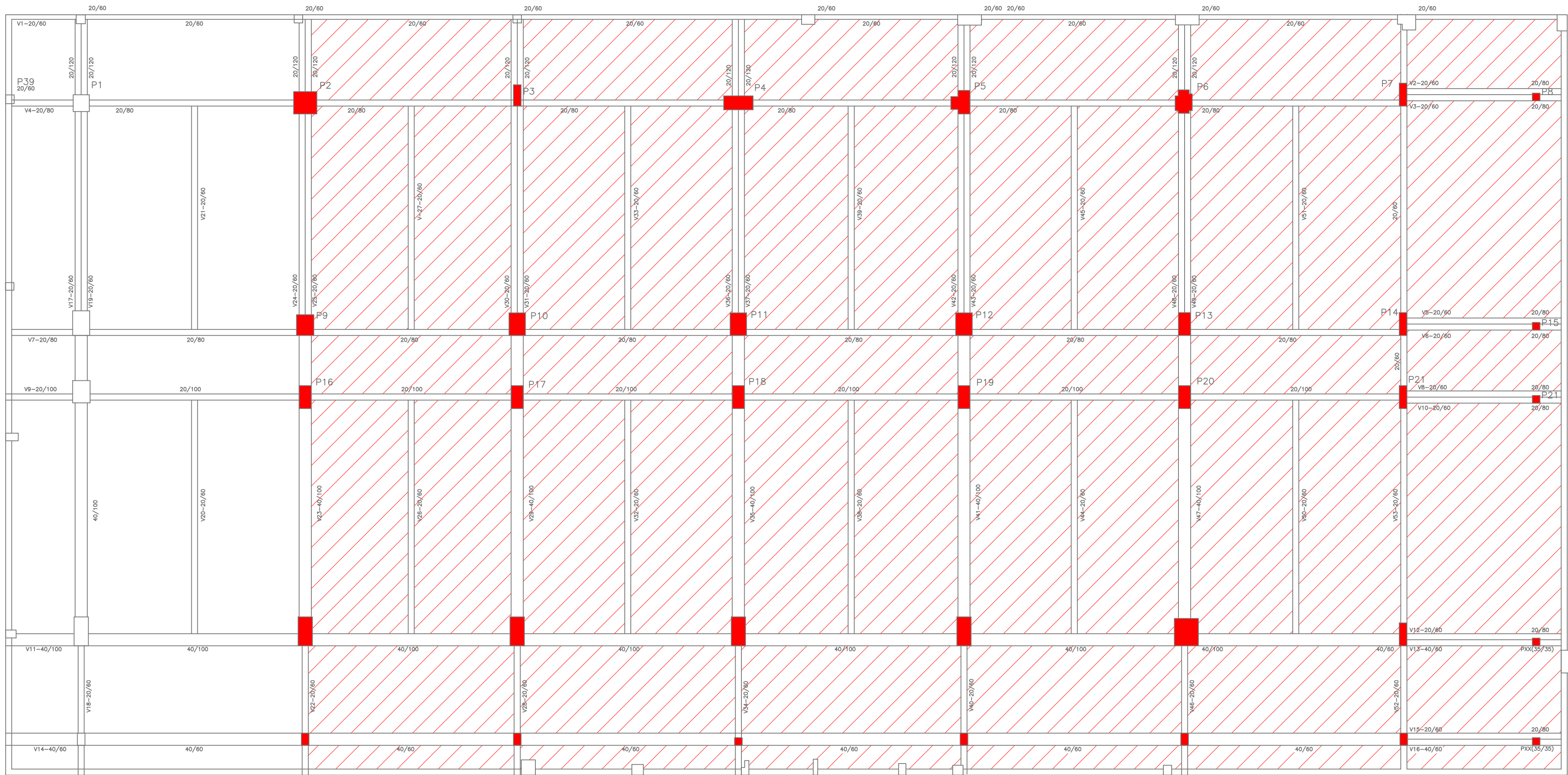
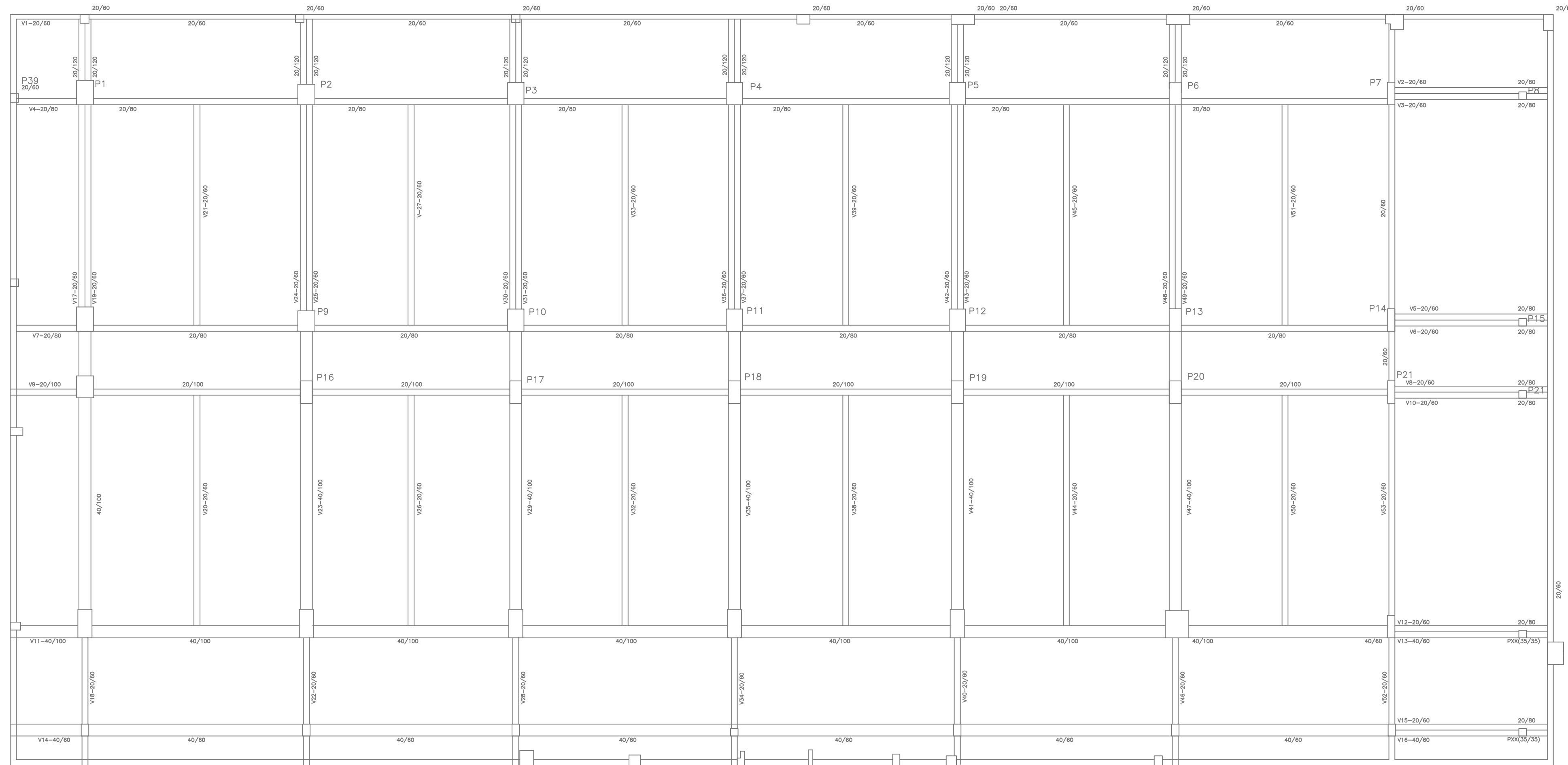
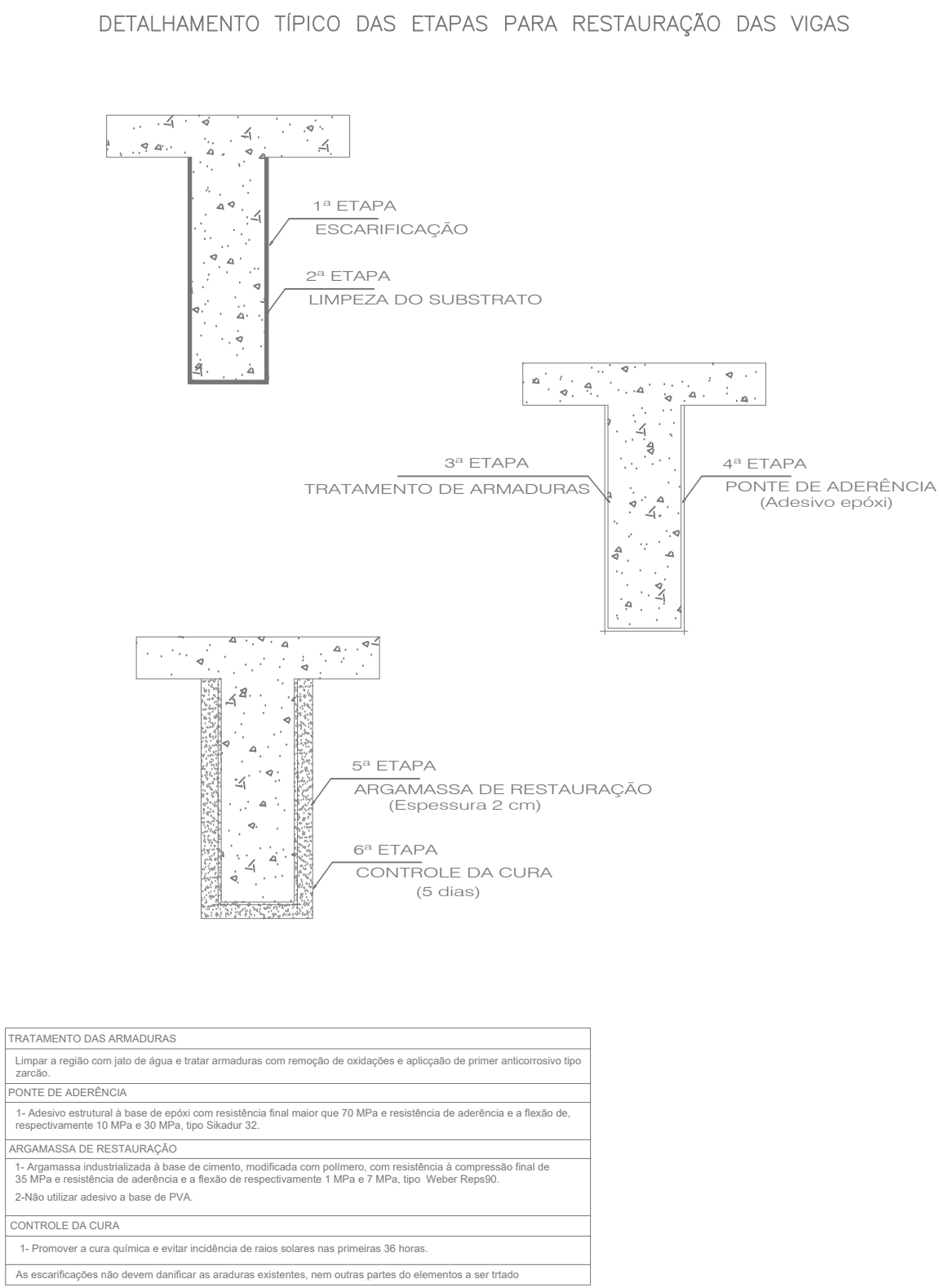
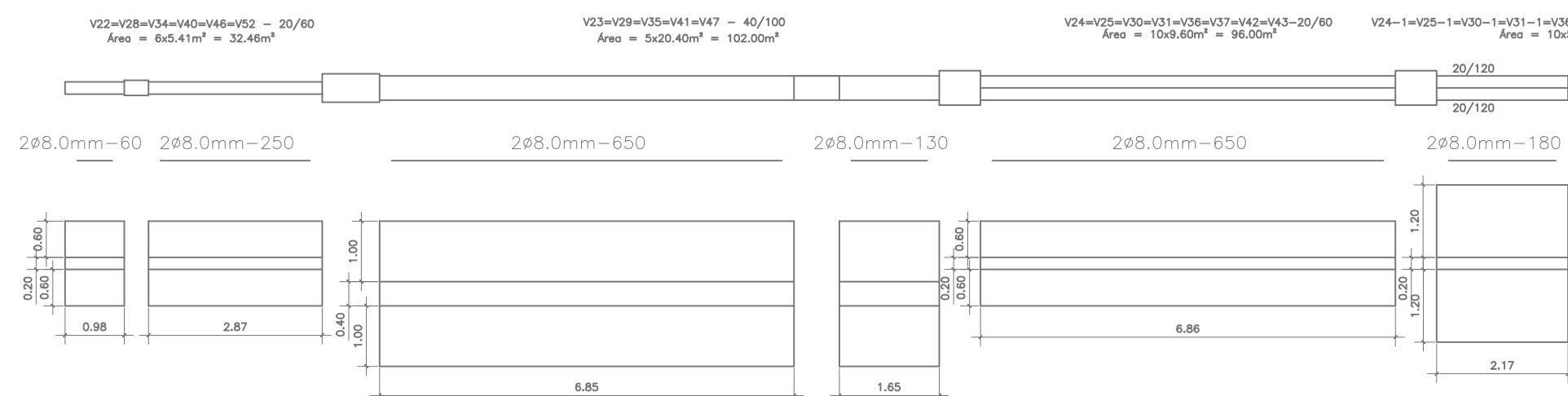


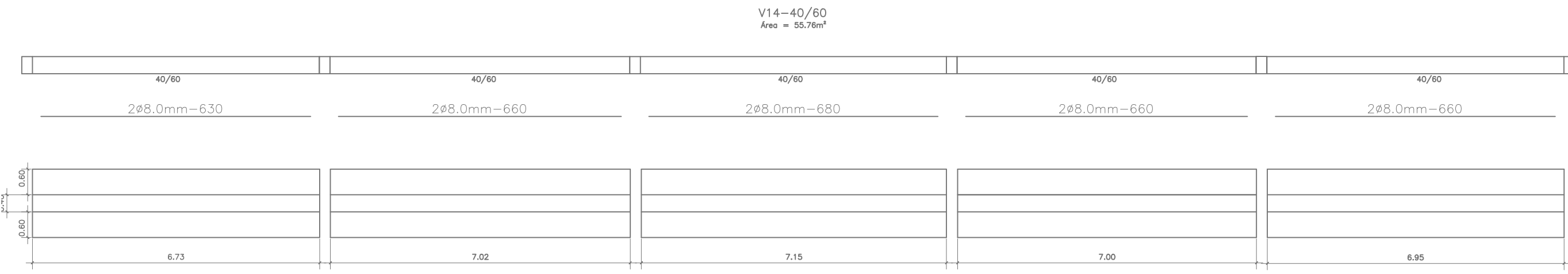
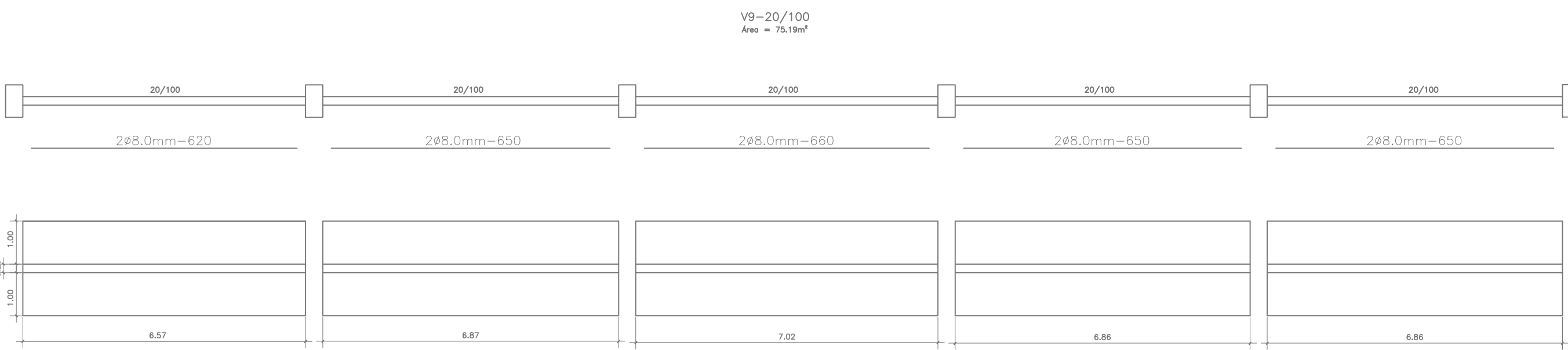
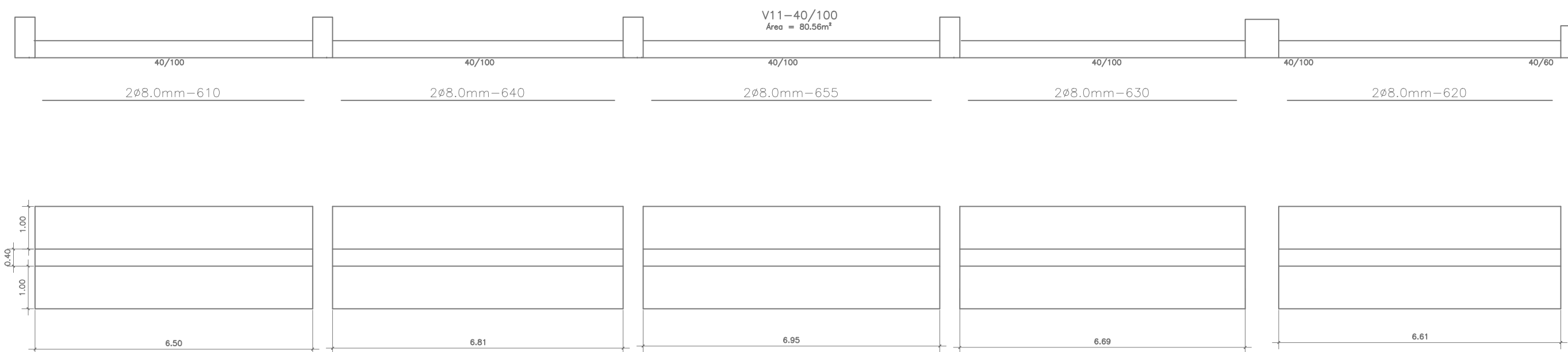
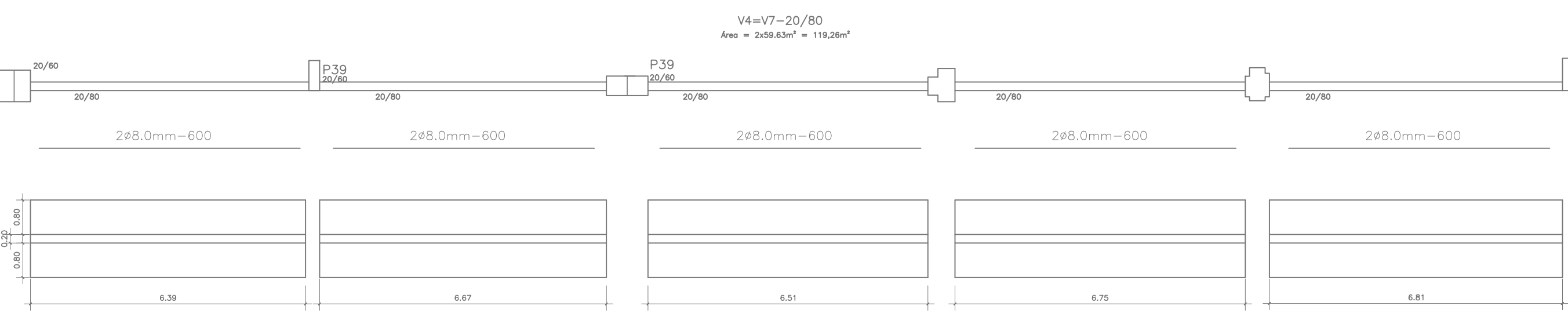


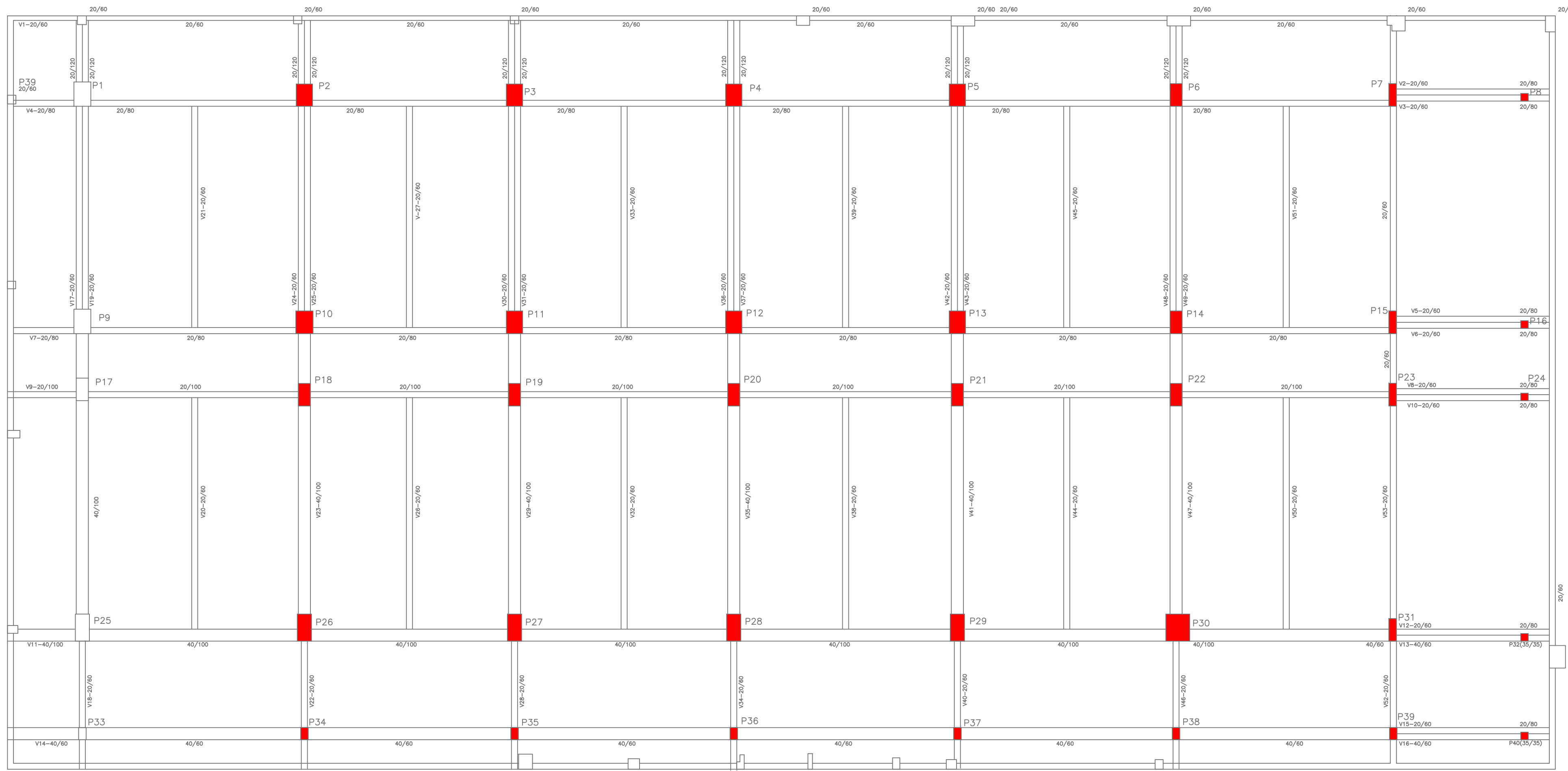
01 PLANTA BAIXA FUNDAÇÃO – LAJE A RESTAURAR
ESCALA: 1/1.100

QUADRO DE ÁREA	
DISCRIMINAÇÃO	TOTAL
VIGAS A TRATAR	474,00 m²
FUNDO DE LAJE A TRATAR	897,73 m²
PILARES A TRATAR	120,00 m²
TOTAL	1.491,73 m²



02 PLANTA BAIXA FUNDAÇÃO – VIGAS A RESTAURAR
ESCALA: 1/1.100



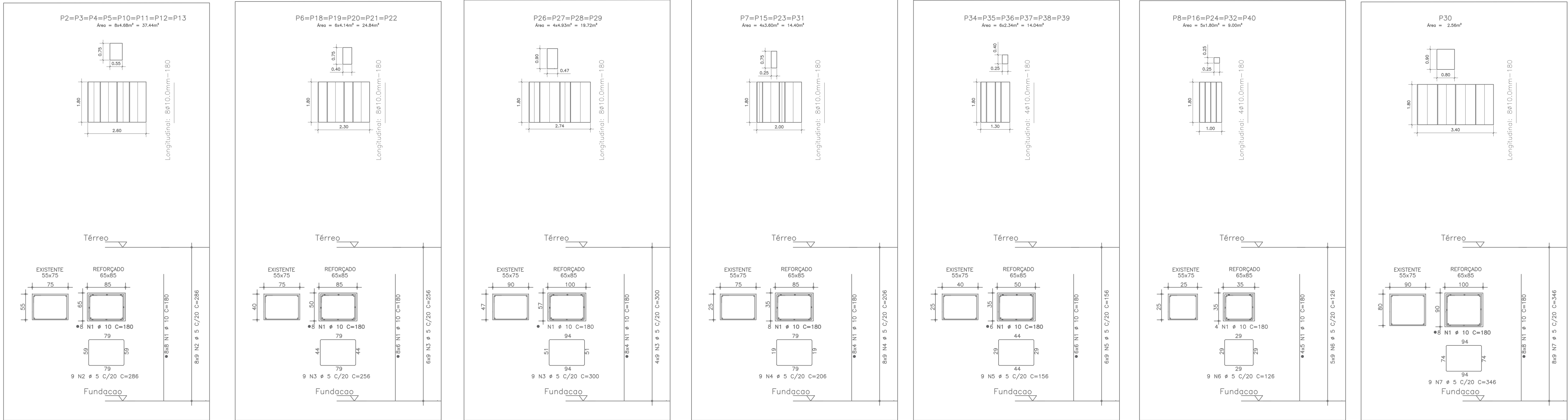


01 PLANTA BAIXA FUNDAÇÃO – PILARES A RESTAURAR
ESCALA: 1/1100

RELAÇÃO DO AÇO – REFORÇO PILARES				
N	BITOLA	QUANT.	UNIT (M)	C.TOTAL (CM)
N1	#10.0	40	12	410.2
N2+N7	#5.0	65	12	698.4

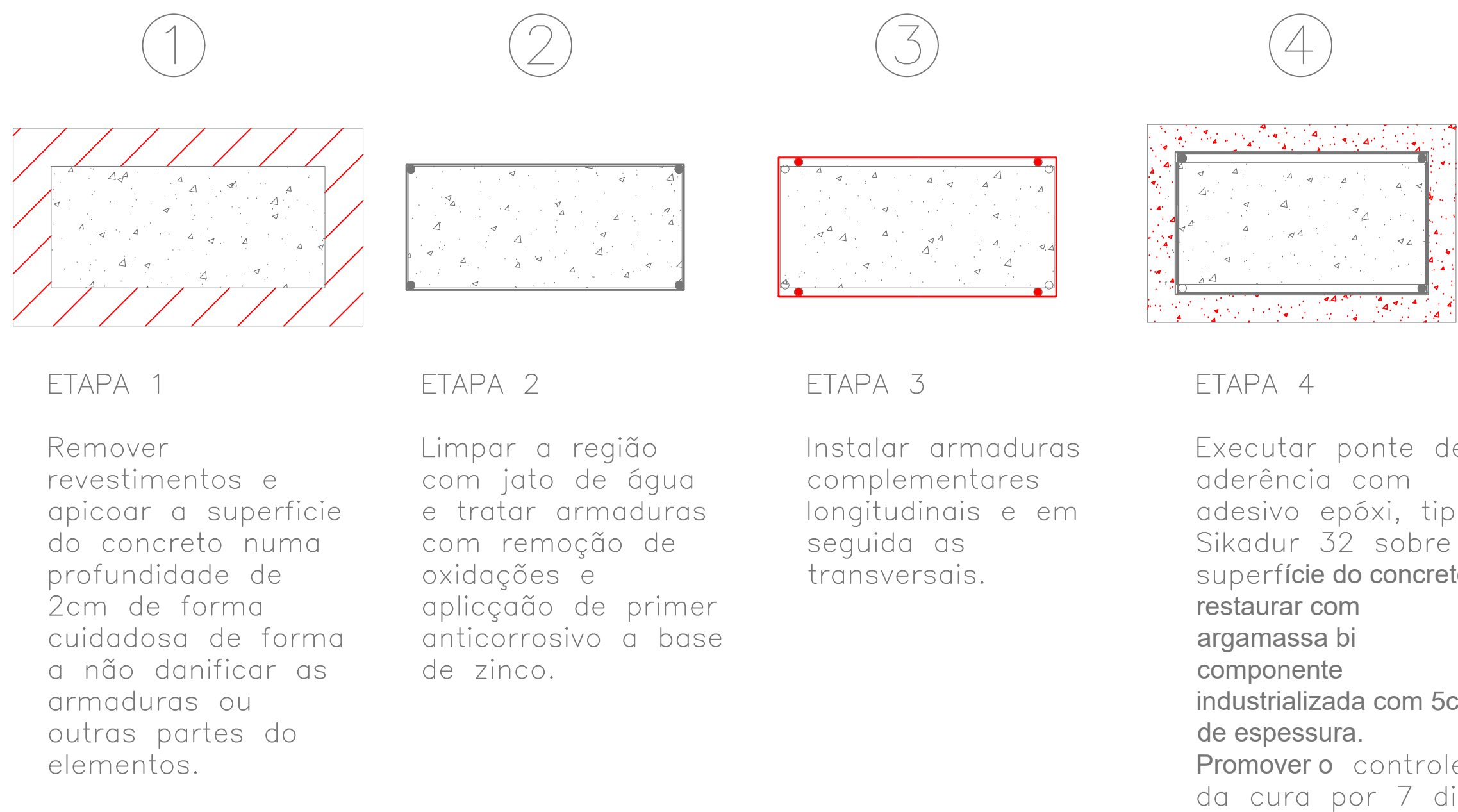
RELAÇÃO DO AÇO – REFORÇO VIGAS				
N	BITOLA	QUANT.	UNIT (M)	C.TOTAL (CM)
N1	#8.0	77	12	830.7

RESUMO DA FERRAGEM			
AÇO	BITOLA	C.TOTAL (M)	PESO (KG)
CA-50	#8.0	830.7	364.98
CA-60	#10.0	410.2	296.16
CA-60	#5.0	698.4	120.12
PESO TOTAL DE AÇO CA-50			681.14
PESO TOTAL DE AÇO CA-60			120.12

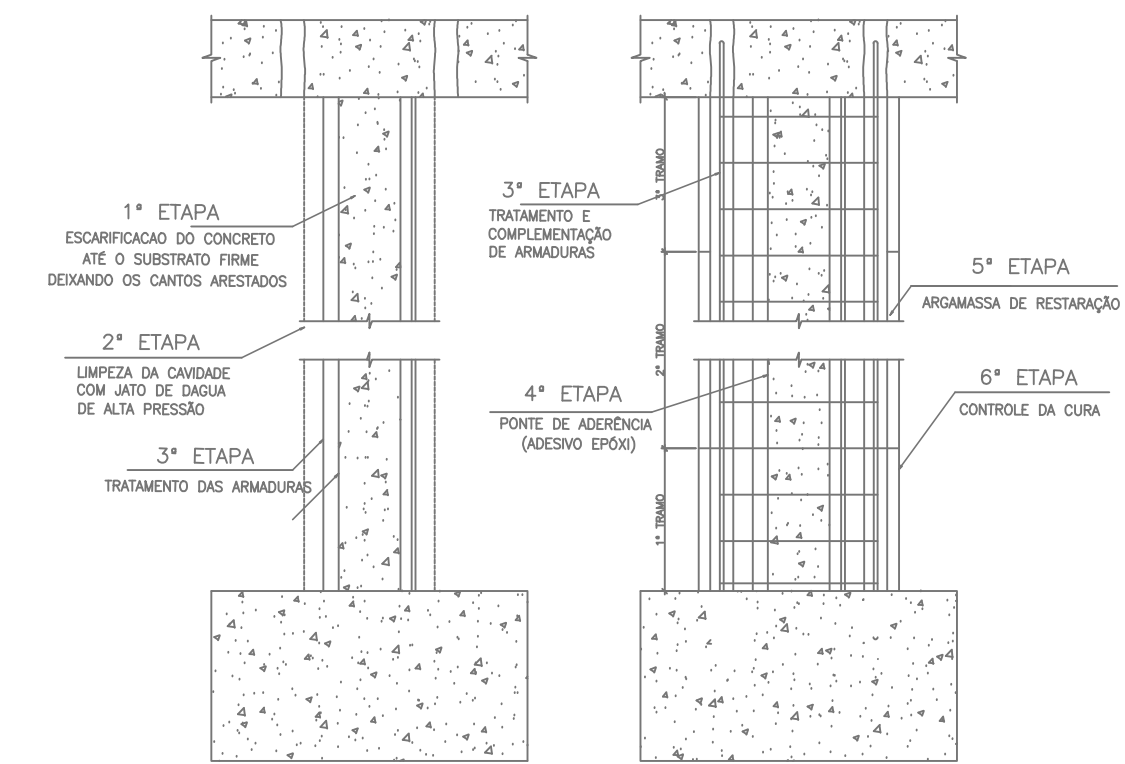


02 RESTAURAÇÃO DOS PILARES
ESCALA: 1/1100

REFORÇO DO PILARES ESQUEMA DA SEQUENCIA EXECUTIVA



DETALHAMENTO TÍPICO DE TRATAMENTO PROFUNDO EM PILARES



TRATAMENTO DAS ARMADURAS	
1ª ETAPA	Limpeza da região com jato de água e tratamento com remoção de oxidações e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
2ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
3ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
4ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
5ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
6ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
7ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
8ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
9ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.
10ª ETAPA	Tratamento das armaduras com jato de água e aplicação de primer anticorrosivo tipo zinco.